

Procès-verbal de la Réunion Extraordinaire de la CSSCT DE L'ETABLISSEMENT SERVICES TECHNIQUES / ATELIERS CENTRAUX

Membres légaux	
	Présent
	Absent
	e
	Absent

Membres experts	
<i>taire titulaire</i>	Présent
	Présent
	Présent
	Absent
	Absent
	Absent
<i>e suppléant</i>	Absent
	Absent

es de droit	
decins du travail	Présent
	s
ordinateur Prévention	Présent
ce du travail	Absente
nt des Services de prévention CRAMIF	Absent

Représentants syndicaux CSSCT	
TC Prés	C
-CGC	
nt	
A	A

Invités	
inateur Technique Projets	
ntion	
révention	

	intenance du Ranch Davy Crockett
	rojet

ORDRE DU JOUR :

1- Information des membres de la CSSCT, en vue d'un avis motivé ultérieur, sur le projet « Firefly » relatif à l'établissement.

Le [REDACTED] présente aux membres de la CSSCT, il les informe qu'il occupe le [REDACTED] FOS depuis le 14 Avril [REDACTED] membres de se [REDACTED] inateur technique présenter pour faire leur connaissance, puis, Il demande [REDACTED] Projet à EDLI de faire la présentation du projet BÂTIM

[REDACTED] que le contexte actuel, il rappelle que dans la poursuite des investissements et l'expérience des visiteurs et des salariés, Disneyland Paris poursuit le développement d'infrastructures en coulisses, à destination de nos salariés, dont deux bâtiments support :

- 507.2 : Bâtiment Parcs Opérations / Services techniques / Spectacles (régie).
- Ops building : Merchandise / Food / Spectacles (photographes) et espaces formations.

Il indique que dans la continuité de la présentation réalisée en Juin 2022, concernant l'extension des Walt Disney Studios (Projet Firefly), la direction est en mesure aujourd'hui de présenter aux membres de la CSSCT le bâtiment 507.2, ce bâtiment est localisé à côté du bassin technique du canal navigable du lac.

Le Bâtiment Support 507.2 est situé le long de l'avenue Kingswell à 150 mètres de l'attraction Frozen, à 60 mètres du bâtiment Ops et à 280 mètres du bâtiment Baloo. La surface du bâtiment 507.2 est de 2400m² sur deux étages RDC & R+1.

[REDACTED] les dimensions de chaque partie de ce bâtiment, il commence par le RDC :
+ Stockage produits dangereux (34,5m² + 30m²)

2. Locaux [REDACTED] 0m²)
3. Atelier [REDACTED]
4. Atelier [REDACTED] ² + 25m²)
5. Zones [REDACTED] ²)
6. Atelier partagé avec machines-outils (30m²)
- [REDACTED] ac (101m²)
- [REDACTED] stiaire prestataires (29,5m² + 9m²)
- [REDACTED] ²)
10. accès 1er étage (escalier + ascenseur)
11. Escalier d'accès 1er étage + toiture en dehors du bâtiment
12. Escalier d'accès depuis Av. Kingswell

Les membres [REDACTED] ait des produits pyrotechniques dans le local de stockage des produits dangereux [REDACTED] nd non et qu'il s'agirait de produits utilisés par la maintenance pour l'entretien

Pour le 1er étage [REDACTED] e les dimensions des locaux :

1. Vestiaires [REDACTED] es - 198,5 m²) + Toilettes + Douches (40,5m²)
2. Vestiaires réservés FOS (Femmes - 26,6m²) + Douches + Toilettes (22,6m²)

[REDACTED] ²)
[REDACTED] (~50m²)

7. Local imprimante (5,5m²)
8. Salle de repos (86,2 m²)
- [REDACTED] escalier + ascenseur)

[REDACTED] union Extraordinaire du 30/05 /2023

10. Escalier d'accès RDC + toiture d'accès direct 1er étage.

Le fait que la Toiture, qui est en cours d'étude, comprendrait le traitement de l'air et
voltaïques.

Les membres demandent des hublots sur les portes pour éviter de les installer
après la réception du bâtiment. Le point est le transmettra aux responsables du
projet.

Pour les espaces extérieurs, il y aura 6 places de parking dont 1 PMR à
proximité du bâtiment, une et une place pour une nacelle. Un autre parking de
bus plus loin.
Les plannings prévisionnels des travaux, qui commenceront en Septembre 2023
et se termineront en Novembre 2024.

Plusieurs échanges sur les douches, les issues de secours, les parkings et les livraisons.

2- Présentation aux membres de la CSSCT pour avis motivé du projet relatif à l'installation d'une table de fraisage pour la maintenance du RDC

Le chef de projet, accompagné d'un représentant de la CSSCT, présente le projet.
L'installation d'une table de fraisage est prévue au sein de la
maintenance du Ranch Davy Crockett ceci afin d'internaliser une activité aujourd'hui prestée, à savoir
la gravure sur bois (numéro de bungalow, affichage d'entrée des bâtiments...) et décorations sur bois
(moulures, création d'objets sur demande (all sites hôtels)).
Cela permettra d'être plus flexible et de réduire les coûts liés au recours à un prestataire extérieur
puisque le coût de la table (estimé à 17 910 € HT) + les coûts des barrières immatérielles sera
rentabilisé en une fois.

Type de machine :

Modèle de machine : TC-1000 F

Type de matériau : tout type de bois

Fournisseur : Thundercut France

Particularités :

- 3 axes
- Machine fixe avec aspiration (sera reliée au circuit d'aspiration de la menuiserie du Ranch)
- Raccordement à un ordinateur permettant un usage autonome

Le représentant de la CSSCT présente les caractéristiques de la machine (capacité d'usinage, vitesse, capot etc), ses
particularités (aspiration), ainsi que ses apports (gains financiers, de temps, de productivité et
d'autonomie, de qualité et de sécurité).

Il explique le timing du projet ainsi que l'implantation future de cette table, à savoir dans un local isolé
au sein de la Menuiserie après réalisation de quelques travaux et rangements.

Il explique qu'elle sera mise en route en interne et pourra être utilisée en toute autonomie via un
ordinateur délocalisé à l'extérieur du local.

2 menuisiers et 2 Team Leaders seront en capacité d'exploiter cette machine et probablement plus de
salariés à terme en fonction du besoin.

Le représentant explique ensuite la gestion des déchets, l'entretien, les contrôles réglementaires et la
sécurité de cette machine.

Sont ensuite présentées les apports en termes de sécurité avec notamment les systèmes de protection
externes (porte grillagée avec verrouillage, barrière immatérielle asservie, voyant lumineux
rouge/vert), internes, ainsi que les fixations et la consignation.

[redacted] explique également l'aspect ATEX localisé au niveau de la zone d'usinage et des machines en lien avec les poussières de bois.

Est ensuite expliquée l'aspect formation, à savoir qu'elle sera dispensée par le fournisseur au cours d'une 1/2 journée en présentiel (point technique + point sécurité). Un livret d'accompagnement sera fourni à la fin de la formation et la Fiche de Prévention des Risques sera transmise aux utilisateurs et signée.

Les échanges au cours de la réunion ont porté sur :

- La taille des panneaux traités avec cette machine, ceux-ci étant de petite taille car prédécoupés en amont. Cela correspond bien au besoin et de surcroît le local n'est pas assez grand pour accueillir une machine plus grande.
- L'utilisation de la machine uniquement pour le bois quand bien même elle pourrait être utilisée pour d'autres matières en changeant le module.
- L'augmentation en cours des effectifs pouvant utiliser la machine au regard des éventuels besoins grandissant sur les hôtels.
- La connexion de la machine à un ordinateur situé dans un local attenant et le besoin de visibilité sur celle-ci.
- La mise en place d'une barrière immatérielle autour de la machine permettant son arrêt en cas de franchissement.
- La vérification par un bureau de contrôle avant utilisation et notamment sur l'aspiration.
- L'absence de la notice de la machine, celle-ci n'ayant pas encore été fournie par le fournisseur.
- La gestion du risque ATEX et le fait que le local où se situe la machine n'a pas à être déclaré comme zone ATEX.
- La nécessité du port d'un masque FFP3 et non pas FFP2.

A l'issue de la réunion et des différents échanges, le Président de la CSSCT a sollicité les membres afin de connaître leur avis sur ce projet.

Les membres de la CSSCT ont souhaité émettre l'avis suivant : 2 Avis favorables et 2 abstentions.

Les membres ont indiqué qu'ils considéraient cette machine comme avantageuse pour les salariés mais qu'ils souhaitaient émettre quelques réserves sur les points qui restent à préciser : à savoir la gestion du risque ATEX, le changement des filtres avec un indicateur de colmatage et l'obtention de la notice fabricant en français.

Le Président de la CSSCT et l'équipe projet ont indiqué qu'ils auraient ces éléments dans les meilleurs délais.

3- Présentation aux membres de la CSSCT pour avis motivé du projet relatif à l'installation d'une scie à panneaux à Staff shop

[redacted] comp [redacted] présente le projet.

[redacted] ée à l'atelier Staff shop (Central Shop – Bâtiment Aladdin) projet à Central shop, explique qu'il est nécessaire d'investir dans un découpe (horizontale et verticale) de panneaux plastiques & bois que l'actuelle scie à format LUREM SI40 utilisée à l'atelier.

Cet investissement représente deux enjeux :

- Un enjeu sécurité, majeur, en termes de protection de l'opérateur contre les risques mécaniques dus à la présence d'une lame en rotation
- Un enjeu qualité, moindre, en termes de qualité de coupe

Il présente les caractéristiques techniques de la machine (châssis, poutre technique etc) ainsi que son usage pour la découpe de matériaux principalement en plastique.

Il indique que cette scie à panneau permettra d'avoir des coupes de meilleure qualité comparé à une scie à format classique. Elle permettra également de réaliser des coupes plus rapidement qu'avec une scie à format et l'opérateur pourra travailler seul sur des pièces volumineuses, là où aujourd'hui, cette action nécessite généralement deux opérateurs.

Il décrit ensuite les utilités (énergie utilisée et point de séparation et de consignation).

Il indique que le coût total (travaux inclus) s'élève à 46 270 € et évoque le planning

Il explique ensuite la localisation de la scie dans l'atelier Staff Shop et son installation suivant les préconisations de la notice d'instruction du fabricant.

Est ensuite évoqué le mode opératoire maintenance de la machine et notamment le rôle des opérateurs de Disneyland Paris : Vérifications Visuelles - Opérations de Nettoyage - Changement des Lames - Le reste de la maintenance étant sous traitée à la société IDF. Ces opérations de maintenance sont détaillées dans le volet « maintenance » de la notice d'instruction.

Il indique ensuite les apports de cette scie en termes de sécurité par rapport aux standards d'aujourd'hui (principalement coupure et entraînement). Il précise que la scie à panneaux PUTSCH SVP 320 est conforme à la Directive Machine 2006/42/CE et a été conçue et construite suivant les normes NF EN ISO 19085-1 et NF EN ISO 19085-4 relatives à la sécurité des scies à panneaux verticales. Le principal apport sécurité concerne la protection de l'opérateur contre les risques de coupure et d'entraînement dus à la rotation de la lame car l'unité de coupe comporte 3 sécurités (couvercle de fermeture de la lame, carter couvre-lame, couteau diviseur). Il ajoute que cette machine permettra également à l'opérateur de réaliser ses découpes seuls, ce qui éliminera le risque lié au travail à deux.

Il indique ensuite les apports de la scie à panneau en termes de risque lié aux ATEX, notamment le fait qu'elle sera reliée à l'actuel système d'aspiration de l'atelier Staff shop qui a déjà été étudié et dimensionné pour la découpe de matière plastique et bois.

Les utilisateurs seront formés au cours d'une demi-journée par la société IDF selon le format suivant :

- Présentation de la machine
- Explication d'utilisation de la machine
- Explication des différents réglages possibles de la machine
- Préconisation d'utilisation de la machine
- Questions des utilisateurs

Une sensibilisation aux règles de sécurité aura également lieu via la présentation de la Fiche de Prévention des Risques (présentée en réunion). Un émargement sera mis en place. Afin de compléter la formation machine, une sensibilisation aux risques spécifiques CMR et ATEX sera également dispensée aux opérateurs de l'atelier Staff shop.

Les membres de la CSSCT ont demandé une vigilance particulière afin que la soufflette ne soit pas utilisée pour nettoyer la scie compte tenu du risque lié.

A l'issue de la réunion et des différents échanges, sur la formation, l'arrêt d'urgence, le risque CMR, l'atmosphère ATEX, le Président de la CSSCT a sollicité les membres afin de connaître leur avis sur ce projet.

Les membres de la CSSCT ont souhaité émettre l'avis suivant : Avis favorable des quatre membres présents.

Fin de la réunion

*de
l'Eblt Services Techniques & Ateliers Centraux*